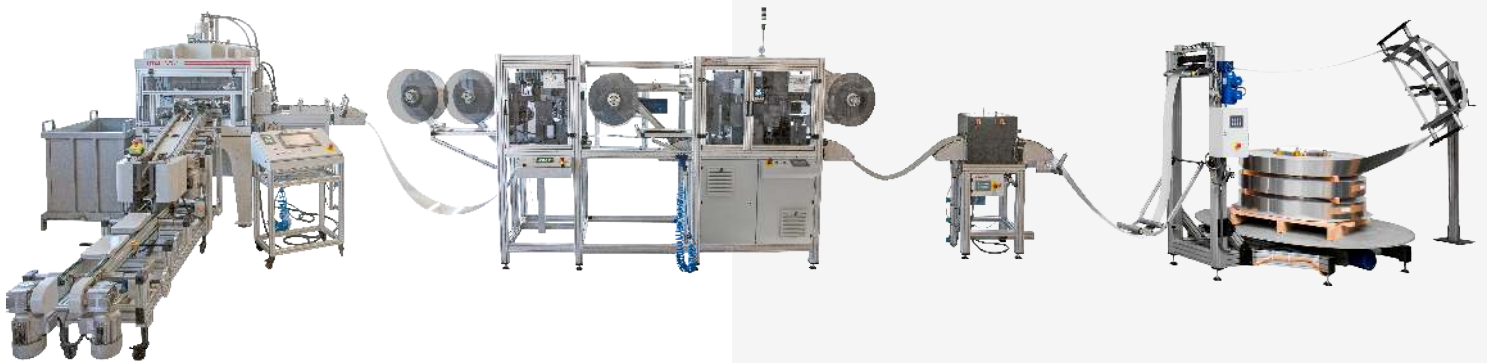




AUTOMATED PRODUCTION LINE FOR BLANK PLATES AUTOMATISCHE FERTIGUNGSLINIE FÜR KENNZEICHENPLATINEN



The **UTAL PRODUCTION LINE FOR BLANK LICENSE PLATES** (plates without embossed number) is a modern technological solution allowing automated and practically maintenance-free production. It is the fastest line available on the market.

CAPACITY

80 PLATES PER MINUTE.

Besides its outstanding technical parameters, the advantage of the solution proposed by UTAL is quick delivery time and start-up at customer site.

Die **LINIE ZUR FERTIGUNG VON PLATINEN** (nicht personalisierte Kennzeichen) ist eine moderne technologische Lösung zur automatisierten und praktisch bedienungslosen Kennzeichenherstellung.

GESCHWINDIGKEIT

80 PLATINEN PRO MINUTE.

Neben den herausragenden technischen Parametern gehört auch eine kurze Lieferzeit zu den Vorteilen der von UTAL angebotenen Lösung.

UTAL LICENSE PLATE
SOLUTIONS

Utal sp. z o.o.
Katarzyńska 9
POZNAŃ - GRUSZCZYN
PL 62-006 Kobylnica

phone: +48 61 818 75 82
e-mail: export@utal.pl
www.utal.pl

AUTOMATED PRODUCTION LINE FOR BLANK PLATES

BASIC PARAMETERS:

- length: 15 m (without additional moduls),
- width: 4 m,
- capacity: 80 plates per minute,
- max laminating width: 305 mm,
- max roll of foil length: 900 m,
- max weight of pallet with aluminium: 3.000 kg,
- max diameter of aluminium coil: 1.600 mm,
- max press force: 40 T (400 kN),
- production direction: from right to left,
- automatic receiver for plates with counting and weight control,
- power supply: 3~400 V/50 Hz,
- average power consumption: 9,5 kW.

OPTIONS:

- cutting - embossing tools according to individual requirements,
- compact and efficient heater for aluminium tape (two different solutions available),
- interface for remote settings and diagnostics,
- belt transporters for receiving plates of any size,
- hologram applicators,
- modules for serial numbering,
- menu in customer's language.



AUTOMATISCHE FERTIGUNGSLINIE FÜR KENNZEICHENPLATINEN

GRUNDPARAMETER:

- Länge: 15 m,
- Breite: 4 m,
- Geschwindigkeit: 80 Platinen pro Minute,
- Max. Breite der Laminierung: 305 mm,
- Max. Länge der Folienrolle: 900 m,
- Max. Gewicht der Palette mit Aluminium: 3.000 kg,
- Max. Durchmesser der Aluminiumrolle: 1.600 mm,
- Max. Pressdruck: 40 T (400 kN),
- Richtung des technologischen Prozesses: von rechts nach links,
- Automatischer Platinenabnehmer, Gewichts- und Mengenkontrolle,
- Stromversorgung: 3~400 V/50 Hz,
- Niedriger Stromverbrauch: 9,5 kW.

ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG:

- Schneid- und Presswerkzeuge für Kennzeichenplatinen gemäß Kundenspezifikation,
- Aluminiumbanderhitzer,
- Schnittstelle für Fernparametrierung und Diagnostik der Linie,
- Platinenabnehmer für verschiedene Platinengrößen,
- Hologramm-Applikator,
- Menü in der Kundensprache.