

1 General information

Informazioni generali

- 1.1 Report n°: 55 0162 10, Vers. 0
Report n°:
- 1.2 Date of report: 13.05.2010
Emesso il:
- 1.3 Prepared by: Ing. Michele Peschiera - TÜV Rheinland Italia
Preparato da:
- 1.4 Reference norm: -
Norma di riferimento:
- 1.5 Manufacturer: Steel Crafts Europa s.r.l.
Produttore: Via Stretta 63
25070 Sabbio Chiese (BS) Italy
- 1.6 Sample under test: road mirror
Campione sottoposto a prova: Specchio per sede stradale
- 1.7 Type: Diameter 600 mm
Modello: Lens radius 2200 mm
Lens material stainless steel
Back material zinc
Diametro 600 mm
Raggio lente 2200 mm
Materiale lente acciaio inossidabile
Materiale parte posteriore zinco

The test results and observations indicated in this test report refer exclusively to the samples tested. It is not permitted to transfer the results to other systems or configurations.

The publication or duplication of this test report with enclosures, or Part of this test report or enclosures, without a written consent of the test laboratory is not permitted. The test laboratory not assumes any liability to any party for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Any use of the laboratories name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by the test laboratory. This report by itself does not imply that the material, product, or service is or has ever been under a TÜV certification program.

I risultati e le osservazioni indicate in questo rapporto di prova sono riferite esclusivamente ai campioni testati. Non è permesso utilizzare i risultati e le osservazioni di questo rapporto di prova per altri sistemi o configurazioni.

Non è permessa la pubblicazione o la duplicazione completa o parziale di questo rapporto di prova e dei suoi allegati senza un consenso scritto da parte di TÜV Rheinland Italia. Il laboratorio di prova non si assume responsabilità nei confronti di terzi per danni o eventuali costi derivanti dall'utilizzo dei dati presenti in questo rapporto di prova. Ogni uso del nome del laboratorio di prova e dei suoi marchi per la vendita o per pubblicizzare il prodotto testato deve essere prima approvato in forma scritta dal laboratorio di prova. Questo rapporto di prova non garantisce che il prodotto in oggetto sia attualmente verificato dai programmi di certificazione TÜV.

2 Tests and results:

Test e risultati delle prove:

2.1

Description of test <i>Descrizione della prova</i>	Test procedure <i>Procedura di prova</i>	Requirements <i>Requisiti</i>	Result <i>Risultato</i>
Resistance to wind load <i>Resistenza al carico del vento</i>	Sample mounted horizontal with fixing provided by the customer. Torque moment of the fixing screws 110 Nm Sample loaded with 60 Kg for 5 min. <i>Campione montato orizzontalmente con i fissaggi fornito dal cliente. Momento torcente delle viti dei fissaggi 110 Nm. Campione caricato con un peso di 60 Kg per 5 minuti.</i>	Visual inspection <i>Ispezione visiva</i>	No variation of the position of the sample. No cracks. <i>Nessuna variazione della posizione del campione. Nessuna rottura.</i>
Coefficient of Reflection <i>Coefficiente di riflessione</i>	Coefficient of reflection measured through integrating sphere <i>Coefficiente di riflessione misurato attraverso sfera integratrice</i>	-	64,2%
Field of vision <i>Angolo di visibilità</i>	Field of vision measured with the observation axis that pass perpendicular through the center of the sample at a distance of 4 meters. <i>Angolo di visibilità misurato verificato con l'asse di osservazione che passa perpendicolarmente per il centro del campione ad una distanza di 4 metri.</i>	-	60°

3 Declaration:

Dichiarazione:

- 3.1 The Test Report comprises 6 pages.
The English version is the only official version of this test report.

*Questo rapporto di prova contiene 6 pagine.
La versione inglese di questo rapporto di prova è l'unica versione ufficiale che fa fede.*

Ponte S. Marco, 13.05.2010





Ing. Michele Peschiera

Resistance to wind load

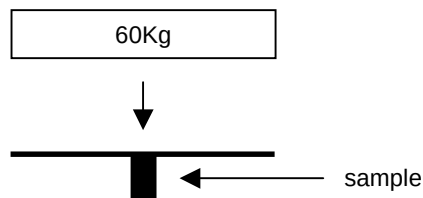
Appendix 1

1 General informations

- 1.1 Reference norm(s) -
- 1.2 Type: Road mirror

2 Test specifications:

- 2.1 Place of test: TÜV Rheinland Italia S.r.l.
Via Gavardina di Sopra Traversa II, 42
25011 Ponte San Marco (BS) – Italy
- 2.2 Date of test: 10.05.2010
- 2.3 Test equipment: Laser distance meter LEICA TÜV code 555 00 140
Balance SARTORIUS TÜV code 555 00 001
- 2.4 Identification n° of the samples: 1055 103
- 2.5 Test procedure: Sample mounted horizontal with fixing provided by the customer.
Torque moment of the fixing screws 110 Nm
Sample loaded with 60 Kg for 5 min.



- 2.6 Performance criteria and requirements Visual inspection
- 2.7 Test result: No variation of the position of the sample.
No cracks.

Coefficient of Reflection

Appendix 2

1 General informations

- 1.1 Reference norm(s) -
- 1.2 Type: Road mirror

2 Test specifications:

- 2.1 Place of test: TÜV Rheinland Italia S.r.l.
Via Gavardina di Sopra Traversa II, 42
25011 Ponte San Marco (BS) – Italy
- 2.2 Date of test: 13.05.2010
- 2.3 Test equipment: Integrating SPHERE LMT RT500 TÜV code 555 00 112
Standard mirror SARTORIUS TÜV code 555 00 112/3
- 2.4 Identification n° of the samples: 1055 103
- 2.5 Test procedure: Coefficient of reflection measured through integrating sphere
- 2.6 Performance criteria and requirements -
- 2.7 Test result: Coefficient of reflection 64,2%

Field of vision

Appendix 3

1 General informations

- 1.1 Reference norm(s) -
- 1.2 Type: Road mirror

2 Test specifications:

- 2.1 Place of test: TÜV Rheinland Italia S.r.l.
Via Gavardina di Sopra Traversa II, 42
25011 Ponte San Marco (BS) – Italy
- 2.2 Date of test: 13.05.2010
- 2.3 Test equipment: Integrating SPHERE LMT RT500 TÜV code 555 00 112
Standard mirror SARTORIUS TÜV code 555 00 112/3
- 2.4 Identification n° of the samples: 1055 103
- 2.5 Test procedure: Field of vision measured with the observation axis that pass perpendicular through the center of the sample at a distance of 4 meters.
- 2.6 Performance criteria and requirements -
- 2.7 Test result: 60°

Photo documentation

Appendix 4

