



ZAF 2010 4-sided Applicator Frame

- ▶ Applicator frame for applying uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates
- ▶ The 4-sided applicator frame has the big advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces resulting in clean and accurate applications
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZAF 2010 Vierfach-Filmziehrahmen

- ▶ Filmziehrahmen zur konstanten Applikation von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann und liefert somit saubere und genaue Applikationen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Features

- The 4-sided applicator frame has the big advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces resulting in clean and accurate applications. So there is no risk of falsified results

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 / 2600 Automatic Film Applicator Coater
- ZPV 2030 Precision-Vacuumplates
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC592 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested into the frame and apply with uniform speed of about 25 mm/s (1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

Technical specification

| Versions | Gap heights / Spalthöhen | Film width / Filmbreite | Ausführungen |
|---------------|---|---|---------------|
| ZAF 2010.6030 | 30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil) | 60 mm (2.36") | ZAF 2010.6030 |
| ZAF 2010.6050 | 50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil) | 60 mm (2.36") | ZAF 2010.6050 |
| ZAF 2010.60S | on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil) | 60 mm (2.36") | ZAF 2010.60S |
| ZAF 2010.8030 | 30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil) | 80 mm (3.15") | ZAF 2010.8030 |
| ZAF 2010.8050 | 50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil) | 80 mm (3.15") | ZAF 2010.8050 |
| ZAF 2010.80S | on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil) | 80 mm (3.15") | ZAF 2010.80S |
| ZAF 2010.2S | on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil) | on request / nach Wunsch 10 mm - 200 mm (0.39" - 7.87") | ZAF 2010.2S |

| | | |
|-----------|--|----------------|
| Material | stainless steel / nichtrostender Stahl | Werkstoff |
| Standards | ASTM D823 | Normen |
| Warranty | 2 years / Jahre | Gewährleistung |

Besonderheiten

- Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungsstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann und liefert somit saubere und genaue Applikationen. So besteht keine Gefahr, dass das Ergebnis verfälscht wird

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 / 2600 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC592 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpplatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in den Rahmen giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit von etwa 25 mm/s ausziehen.
- Den Applikator anschliessend reinigen.

Technische Daten