



ZAA 2600 Automatic Film Applicator

- ▶ Automatic laboratory equipment with capacitive touchscreen for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products with almost all film applicators
- ▶ The very first automatic universal unit which can be equipped with different kits for carrying out application, scrub resistance, washability, crocking and scratch resistance tests as well as recording of the drying time due to its modular construction
- ▶ Time saving thanks to storage of various application profile settings such as application length and drawing speed
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ Reproducible results independent of the individual person
- ▶ Optional set for equipping the standard unit with additional isolation for use with heatable vacuum plates or heating plates

ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät mit kapazitivem Touchscreen zur reproduzierbaren Applikation von Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten, anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Das weltweit erste automatische Universalgerät, welches dank modularem Aufbau vielfältig einsetzbar ist, z.B. für Applikationen, Prüfung der Nassabriebbeständigkeit, Reibprüfungen mit Crockmeter, Ritzhärteprüfung sowie Aufzeichnung der Trocknungszeit
- ▶ Enorme Zeitersparnis durch das Abspeichern verschiedener Applikationsparameter wie Applikationslänge und Geschwindigkeit
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endpositionen
- ▶ Personenunabhängige Reproduzierbarkeit
- ▶ Optionaler Aufsatz zum Standardgerät mit spezieller Isolation für den Einsatz mit beheizbaren Vakuumplatten oder Heizplatten

Manual applications may have irregularities caused by uneven pressure or non-uniform drawing speed. The ZAA 2600 Automatic Film Applicator ensures an accurate and reproducible coating.

Das automatische Filmziehgerät gewährleistet eine exakte und reproduzierbare Applikation. Beim manuellen Applizieren hingegen können Unregelmässigkeiten durch Veränderung des Druckes oder der Ziehgeschwindigkeit nicht ganz ausgeschlossen werden.

Features

- Double sided glass plate for dual-purpose operation: one side with printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, on the other side glass surface for other applications
- Option: vacuumplate for substrates; the vacuum created fixes the substrate evenly in place

Standard delivery

- 1 automatic film applicator with touchscreen
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 polyester mat
- 1 spirit level
- 1 certificate of manufacturer
- 1 instruction manual

Options

- ACC121/ACC211 precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") and 0.5 mm (0.02") respectively
 - ACC039/ACC122 (230V/115V) vacuum pump with hose
 - ZTC 2200 Test Charts
 - Film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")
 - ACC1283 adjustable moving device for collecting wire-bar applicators and profile rods after application
 - ACC1284 modification set „Heatable Application“
 - ACC1285 modification set „Crockmeter“
 - ACC1286 modification set „Scrub Tester“
 - ACC1287 modification set „Scratch Resistance“
 - ACC1288 modification set „Drying Time Recorder“
- Options to modification set „Heatable Application“ ACC1284:
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) heating plate
 - Heated precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") and 0.5 mm (0.02") respectively (230V or 115V), all for temperature up to 150°C (302°F)

Handling

- Choose the applicator(s).
- Choose the appropriate base [glass surface, printing blanket for wire-bar applicators and profile rods or vacuumplate].
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the start position clamp.
- Put the wire-bar applicator or profile rod into the ZAA 2600 Automatic Film Applicator and fix with the weight.
- Position other applicators in front of the weight.
- Adjust the desired application length.
- Set the desired drawing speed.
- Pour the product to be tested in front of the applicator.
- Start the ZAA 2600 Automatic Film Applicator.
- After the application remove the applicator, the weight and the substrate.

Technical specification

Drawing speed	1 - 500 mm/s (0.04" - 16.69"/s), stepless adjustable / stufenlos einstellbar	Ziehgeschwindigkeit
Touchscreen display	5.7" colour TFT (LCD), LED backlight, VGA resolution / 5.7", TFT (LCD) farbig, LED Hintergrundbeleuchtung, VGA Auflösung	Touchscreen-Anzeige
Material housing	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material glass plate	glass surface / Glas	Werkstoff Glasplatte
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions (LxWxH)	unit / Gerät: 695 mm x 355 mm x 210 mm (27.36" x 13.98" x 8.27") with / mit ACC1284: 695 mm x 355 mm x 240 mm (27.36" x 13.98" x 9.45") glass plate / Glasplatte: 553 mm x 300 mm x 15 mm (21.77" x 11.81" x 0.59")	Dimensionen (LxBxH)
Application length	up to / bis zu ≈393 mm [≈15.47"]	Applikationslänge
Application width	up to / bis zu 300 mm (11.81")	Applikationsbreite
Power supply	100V - 240V, 50Hz - 60Hz	Netzanschluss
Weight	≈20 kg [≈44.1 lbs), glass plate only / Glasplatte separat: 6.4 kg (14.1 lbs)	Gewicht
Standards	ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Doppelseitig verwendbare Glasplatte: auf der einen Seite Drucktuch für Spiral- und Profiltrakel, auf der anderen Seite Glasfläche für andere Applikationen
- Optionale Vakuumplatte zum Festhalten von Substraten; das Substrat wird durch die Saugwirkung absolut plan fixiert

Standardlieferung

- 1 Automatisches Filmziehgerät mit Touchscreen
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Polyesterfolie
- 1 Libelle
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Bedienungsanleitung

Optionen

- ACC121/ACC211 Präzisionsvakuumplatte mit 1 mm Löchern bzw. 0.5 mm Löchern
 - ACC039/ACC122 (230V/115V) Vakuumpumpe mit Schlauch
 - ZTC 2200 Prüfkarten
 - Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm
 - ACC1283 verstellbarer Ausfahrkeil zur Aufnahme von Spiral- und Profiltrakeln nach der Applikation
 - ACC1284 Umbauset „Heizbare Applikation“
 - ACC1285 Umbauset „Crockmeter“
 - ACC1286 Umbauset „Scheuerprüfgerät“
 - ACC1287 Umbauset „Ritzhärteprüfung“
 - ACC1288 Umbauset „Trockenzeitrecorder“
- Optionen zu Umbauset „Heizbare Applikation“ ACC1284:
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) Heizplatte
 - Präzisions-Vakuumplatte mit 1 mm bzw. 0.5 mm Löchern (230V oder 115V), jeweils beheizbar bis 150°C

Handhabung

- Applikator(en) wählen.
- Die dazu geeignete Unterlage [Glasfläche, Drucktuch für Spiral- und Profiltrakel oder Vakuumplatte] wählen.
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte an der Klemmvorrichtung des Anfangsanschlages befestigen.
- Spiral- oder Profiltrakel in die Aufnahme des ZAA 2600 einlegen und mit dem Gewicht fixieren.
- Andere Applikatoren vor der Gewichtsaufgabe positionieren.
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen.
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen.
- Das zu prüfende Produkt vor den Applikator giessen.
- Den Applikationsvorgang starten.
- Nach der Applikation das Gewicht, den Applikator sowie das Substrat entfernen.

Technische Daten

